Panlite® L-1250Z100

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

2025年8月18日

一般信息

产品说明			
Weather Resistant grade			
总览			
特性	• 耐候性，良好	• 脱模性能良好	• 中等粘性
用途	• 汽车领域的应用	• 通用	
外观	• 清晰/透明		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

属性 [1]

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm³	ISO 1183
熔融体积流量（MVR）(300°C/1.2 kg)	8.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流动 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.20	%	ISO 62
机械性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
拉伸模量 (23°C)	2400	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (屈服, 23°C)	61.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服, 23°C)	6.0	%	ISO 527-2/50
标称拉伸断裂应变 (23°C)	> 50	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 [2] (23°C)	2350	MPa	ISO 178
弯曲应力 [2] (23°C)	93.0	MPa	ISO 178
冲击性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	76	kJ/m²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
硬度	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
洛氏硬度 (M 级)	77		ASTM D785
热性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	142	°C	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	129	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	149	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (0.75 mm)	125	°C	UL 746B
RTI Imp (0.75 mm)	115	°C	UL 746B
RTI (0.75 mm)	125	°C	UL 746B

责任相关注意事项
- 数据表中所载数据为依照标准试验方法所测得的代表性数值，并不能作为特殊用途的性能保证。
- 数据表中所载燃烧性由小规模测试得出，并不能直接适用于实际的火灾危险性评价。
- 如将本树脂用于医疗器具、食品容器包装以及玩具用途，请事先向帝人（株）咨询。
- 如需在本树脂中添加添加剂（例如抗菌剂、稳定剂以及阻燃剂等），请务必事先与帝人（株）进行咨询。帝人（株）对于添加剂的添加所产生的后果不作任何保证也不承担任何责任。
- 数据表内数据可能会在没有通知的情况下进行变更。
- 其它注意事项请参照《产品安全数据表》（MSDS）。
- 详细数据请向帝人（株）树脂事业本部咨询。
- 因收货地区不同，本产品中所使用的原材料可能会被列入限制名单中，需要另行申报或者被禁止进口。如果贵司要将本产品出口或者进口到新的地区，请务必提前确认当地的相关规定。

Panlite® L-1250Z100
TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
介电强度 [3]	30	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
100 Hz	3.10		
1 MHz	3.00		
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	1.0E-3		
1 MHz	9.0E-3		
漏电起痕指数	250	V	IEC 60112

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.5 mm	HB		
0.40 mm	V-2		
灼热丝易燃指数			IEC 60695-2-12
1.5 mm	825	°C	
3.0 mm	875	°C	
热灯丝点火温度			IEC 60695-2-13
1.5 mm	850	°C	
3.0 mm	850	°C	

光学性能	额定值	单位制	测试方法
折射率	1.585		ASTM D542
透射率 (3000 µm)	88.0	%	ASTM D1003

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	> 5.0	hr
加工（熔体）温度	270 到 320	°C
模具温度	80 到 120	°C

备注

[1] 一般属性：这些不能被视为规格。

[2] 2.0 mm/min

[3] short time test

责任相关注意事项
- 数据表中所载数据为依照标准试验方法所测得的代表性数值，并不能作为特殊用途的性能保证。
- 数据表中所载燃烧性由小规模测试得出，并不能直接适用于实际的火灾危险性评价。
- 如将本树脂用于医疗器具、食品容器包装以及玩具用途，请事先向帝人（株）咨询。
- 如需在本树脂中添加添加剂（例如抗菌剂、稳定剂以及阻燃剂等），请务必事先与帝人（株）进行咨询。帝人（株）对于添加剂的添加所产生的后果不作任何保证也不承担任何责任。
- 数据表内数据可能会在没有通知的情况下进行变更。
- 其它注意事项请参照《产品安全数据表》（MSDS）。
- 详细数据请向帝人（株）树脂事业本部咨询。
- 因收货地区不同，本产品中所使用的原材料可能会被列入限制名单中，需要另行申报或者被禁止进口。如果贵司要将本产品出口或者进口到新的地区，请务必提前确认当地的相关规定。