云天化®共聚甲醛 M90

云南云天化股份有限公司
YUNNAN YUNTIANHUA CO., LTD

描述			
级别	• 标准通用型聚甲醛		
性能	• 耐酸 • 抗菌 • 耐碱 • 耐溶剂 • 耐疲劳	• 高抗磨损 • 良好的化学稳定性 • 良好的尺寸稳定性 • 良好的电性能 • 良好的流动性	• 高硬度 • 高强度 • 低摩擦系数 • 低收缩率 • 共聚物
用途	• 电子电器设备 • 汽车外饰件 • 汽车内饰件 • 轴承	• 各种配件 • 齿轮 • 管道 • 泵部件	• 薄壁制件 • 阀门部件 • 滚轮
状态	• 白色颗粒		
成型方法	• 注塑成型	• 挤出成型	

物理性能	数值	单位	测试标准
密度	1.41	g/cm^3	ISO 1183
熔体流动速率 (MFR) (190℃/2.16Kg)	9	g/10min	ISO 1133
吸水率 (24h, 23℃)	0.6	%	ISO 62
机械性能	**数值**	**单位**	**测试标准**
拉伸强度	60	MPa	ISO 527-2
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527-2
断裂伸长率	35	%	ISO 527-2
弯曲强度	88	MPa	ISO 178
弯曲模量	2500	MPa	ISO 178
简支梁缺口冲击强度	6.0	KJ/m^2	ISO 179/1eA
热性能	**数值**	**单位**	**测试标准**
负荷变形温度（1.8MPa，未退火）	95	℃	ISO 75
燃烧性能	**数值**	**单位**	**测试标准**
可燃性-UL	HB	class	UL94

用户须知：

表中的数值是 M90 的代表性测试值，非该规格材料的保证值，不能看作其保证值；因品质改良，部分性能的数值可能有一定变化。当采用该产品进行染色或添加其他添加剂时可能导致产品性能与表中结果有较大差别。

建议注塑成型工艺

- 烘　　干：　　80 – 90℃, 3-4 小时
- 加工温度：

  射　　嘴：180 - 210 (℃)

  料筒前段：190 – 210 (℃)

  料筒中段：170 – 200 (℃)

  料筒后段：160 – 180 (℃)
- 熔体温度：　　180 – 210 (℃)
- 模具温度：　　60 – 90 (℃)　　(精密制件模具温度可提高到 120℃)
- 压　　力：

  注塑压力：50 – 100 Mpa

  保压压力：30 – 80 Mpa

  背　　压：0 – 0.5 MPa
- 螺杆转速：　　50 – 120 rpm

建议挤出成型工艺

- 采用带有小压缩比(最小值 25D)的标准挤出机均可。

  熔融温度：180 - 190℃

云天化®聚甲醛获得的相关认证

• RoHS 检测	• PFOS 检测	• 卤族元素检测
• SVHC 检测	• DMF 检测	• 迁移量检测
• 有机锡（DBT 和TBT）检测	• EN71-3 检测	• 摩托罗拉W18 检测
• UL 认证	• FDA 认证	• NSF 认证

详细内容请咨询公司相关技术人员。.

联系方式

- **生产商**

  云南云天化股份有限公司

  http://www.yyth.com.cn

  总部：云南省水富县　　分部：重庆市长寿区

  电话：0870-8662003　　电话：023-40717299

  传真：0870-8636337　　传真：023-68980888
- **技术支持**

  技术服务热线：400-1188-668